RAYTRON

光伏焊带应用记录摘要

RT-PV-APP-20261116-ZH V1.0

依据截至 2026 年 11 月的锐创项目与应用记录。

累计组件应用规模	锐创铜铝复合焊带已用于累计超过50 GW的组件，应用包括BC与TOPCon设计。来源为截至2026年11月的锐创应用记录。
所替换焊带采购成本降幅	部分中国组件客户项目中，相比原铜焊带方案，所替换焊带的采购成本降低50%以上。百分比仅对应所替换焊带的采购费用。
TOPCon应用功率差	在650 W级TOPCon应用中，0.24 mm铜包铝焊带方案比0.24 mm铜焊带基准低3 W。指南采用650 W / 647 W归一化比较。

TOPCon 串焊试样设置

采用记录中的复合圆焊带替代路线时，须关闭或绕过既有局部拍扁工序。确认工艺版本，并在相同电池片布局下比较接头、EL 与组件功率。

应用记录与所引出处

串焊试样工艺

sales@raytron.group | 186 0575 5180